

TEGOSTAB® BF 2370

Полисилоксан-полиоксиалкилен-блоксополимер, используется в качестве стабилизатора при производстве мягкого блочного и формованного пенополиуретана.

Физические свойства

Вязкость при 25 °С	950 ± 150 мПа
Удельный вес при 25 °С	1,03 ± 0,01 г/см ³
pH (4% раствор в воде)	10,3 ± 0,5
Температура помутнения (4% раствор в воде)	37 ± 2 °С

Условия хранения

Стабильность TEGOSTAB BF 2370 при хранении его в оригинально закрытых ёмкостях и при отсутствии экстремального воздействия на продукт окружающей среды, и в первую очередь температуры и влаги, составляет не менее 6 месяцев. Температура затвердевания TEGOSTAB BF 2370 находится ниже - 20 °С. Хранение стабилизатора на холоде обычно не вызывает никаких проблем. Тем не менее, перед использованием продукта рекомендуется довести его температуру до комнатной.

Применение

TEGOSTAB BF 2370 относится к стабилизаторам со средней активностью, рабочие характеристики которого, в особенности активность и ширина диапазона действия, настолько превосходно сбалансированы, что продукт уже не одно десятилетие не имеет абсолютных аналогов в мире, является рекордсменом в мире по использованию его в рецептурах для производства как мягкого блочного, так и формованного пенополиуретана на простых полиэфирах всех типов и всех фирм-производителей, предназначенных для этих целей. Способствует получению особо открытопористой структуры пены.

Стабилизация поролона с использованием TEGOSTAB BF 2370

Применение стабилизатора с широким диапазоном действия при производстве мягкого блочного пенополиуретана даёт целый ряд преимуществ. Гарантированное и стабильное производство качественного открытопористого поролона может быть осуществлено при любой химической активности имеющегося в наличии сырья. Благодаря этому расширяются возможности процесса:

- возможно использование любых типов полиолов, как с учётом их стоимости, так и для достижения определённой комбинации свойств у конечного продукта,
- подбор под используемую установку технологических параметров производства: каталитической активности, времени подъёма и времени созревания,
- оптимальным образом подходит для процессов производства строго прямоугольных блоков.

Не следует забывать, что в случае принятия Вами решения перейти на более активный стабилизатор и соответственно имеющий более узкий диапазон своего действия, это увеличит риск появления более закрытопористой структуры блока или даже появления рисс, “карманов“ и пр.

В качестве дополнительных достоинств использования TEGOSTAB BF 2370 при производстве поролона следует отметить более равномерное распределение свойств по сечению блока, и в первую очередь плотности и жёсткости.

Применение в качестве стабилизатора TEGOSTAB BF 2370 даёт дополнительную возможность использования октоата олова в качестве инструмента для гарантированного производства открытопористых блоков путём снижения концентрации октоата олова в рецептурах до 0,16 - 0,19 частей на 100 частей полиола.

Типовые рецептуры для производства поролона

Плотность, кг/м ³	22	25	27	28	30
Полиэфир с ОН = 47	100	100	100	100	100
Вода	4,4	3,8	3,4	3,3	3,1
ТДИ 80/20	53,8	47,5	43,6	42,3	40,3
Индекс ТДИ	108	108	108	108	108
TEGOSTAB BF 2370	1,3	1,1	1,0	1,0	0,9
TEGOAMIN 33	0,15	0,18	0,20	0,20	0,10
TEGOAMIN BDE	-	-	-	-	0,05
KOSMOS 29	0,25	0,23	0,23	0,22	0,22

Стабилизация формованной пены

Стабилизация при формовании изделий всегда вызывает особые проблемы из-за повышенной активности реагентов (использование специальных полиэфиров и повышение температуры в форме с началом реакции) и формы рецептуры. Это связано в основном с наличием легко стабилизируемой зоны, в которой пена может подниматься практически без помех, и строго ограниченных для распространения областей, в которых должна быть проведена более серьёзная стабилизация. Для устранения встречающихся внешних и подкорковых дефектов и необходим стабилизатор с достаточно широким диапазоном действия, такой как TEGOSTAB BF 2370.

Главным признаком перестаблизации в ходе процесса является наличие повышенного числа закрытых пор, что моментально сказывается на физико-механических свойствах пены, и в первую очередь на остаточной деформации, эластичности, сопротивлении на разрыв. Использование в качестве стабилизатора TEGOSTAB BF 2370. благодаря особо хорошо сбалансированному спектру своего действия позволяет оптимальным образом избегать появления вышеуказанных дефектов.

Упаковка

Железные бочки - 210 кг нетто,

Полиэтиленовые армированные контейнеры - 1.000 кг нетто